Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

Nanogun+ Airmix®

PISTOL ELECTROSTATIC MANUAL

Pistolul este destinat aplicării materialelor pe bază de **solvent, în câmp electrostatic**

sames kremlin

Airmix®
Combinația perfectă dintre calitatea finisării și productivitate

metal



Nanogun+ Airmix® este dedicat unui finisaj perfect pentru foarte multe aplicații, reducând substanțial pierderile de material.

- ✓ Design ușor și ergonomic care îmbunătățește experiența generală a operatorului.
- ✓ Combină tehnologia Airmix® și cea electrostatică, pentru a oferi o eficiență a transferului inegalabilă, de până la **93%**
- ✓ Gamă largă de duze Airmix® precise și durabile, pentru orice aplicație,
- ✓ Recuperare rapidă a investiției.

< 93%
EFICIENȚA TRANSFERULUI



Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

PERFORMANȚĂ

1 Control automat al tensiunii, pentru menținerea încărcării electrostatice constante și eficiența transferului ridicată.

1 Setări independente pentru controlul perfect.

2 Efect de învăluire și de acoperire pentru reducerea la maxim a consumului de material.

- ✓ Aplicare de calitate înaltă, cu grosime normală a stratului de vopsea, pentru obținerea unor rezultate incredibile.
- ✓ Compatibil cu o gamă largă de materiale pe bază de solvent.

PRODUCTIVITATE

3 Reglaj debit de aer și fluid intuitiv și precis.

4 Schimbare între fantă plată și fantă rotundă ușor de realizat.

4 Duze din carbid tungsten de calitate ridicată, testate individual, pentru aplicarea repetată a materialului fără modificarea parametrilor.

5 Tensiunea electrică se declanșează automat când acul este acționat – fără senzor de presiune, pentru siguranță crescută.

6 Modulul **GNM 6080** asigură diagnostic rapid pentru mentenanță îmbunătățită.

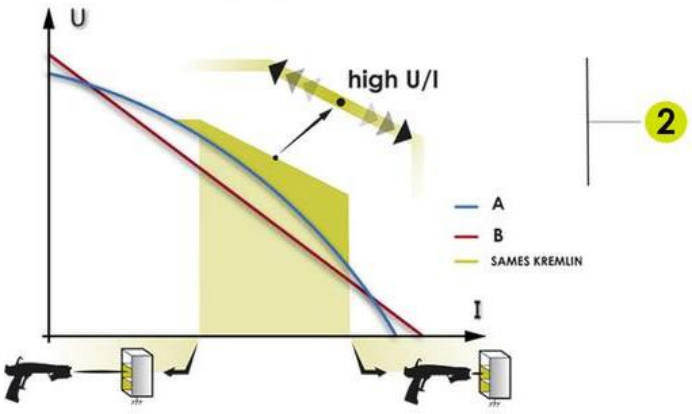
DURABILITATE

7 Conexiune cu decuplare rapidă pentru mentenanță îmbunătățită.

8 Circuit de fluid extern pentru simplificarea accesului în vederea înlocuirii.

- ✓ Lungimi furtunuri disponibile: 7.5 / 15 / 30m.





Certificat
ATEX
II 2 G 0.24 mJ

Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

CARACTERISTICI TEHNICE	
Presiune maximă material (bar) - *după versiune*	120 / 200
Presiune recomandată material (bar)	90 - 200
Debit de material (cm^3/oră)	100 – 1230
Presiune maximă aer (bar)	7
Temperatură maximă material (°C)	40
Vâscozitate material recomandată (s CA4)	20 – 120
Tensiune maximă electrod (kV)	60
Intensitate curent maximă (µA)	80
Greutate (g)	670
Eficiența transferului	< 93%

GNM6080 este sursa de putere și modul de control pentru funcția electrostatică a pistolului Nanogun

GNM 6080
MODUL DE CONTROL

SPECIFICAȚII

- ✓ Alarme programate
- ✓ Alarmă de diagnostic
- ✓ 3 valori predefinite
- ✓ Reglaj tensiune electrică
- ✓ Display vizibil de la 5m
- ✓ Diametru / înălțime: 168 / 91 mm
- ✓ Temperatură de operare: 0 – 40 °C

GNM 6080 – **Intrare**	GNM 6080 - **Ieșire**
Tensiune: 88 - 264 V AC Frecvență: 50 - 60 Hz Curent maxim: 0.25 A Putere maximă: 25 V.A	Tensiune: 40 V RMS Intensitate: 200 mA



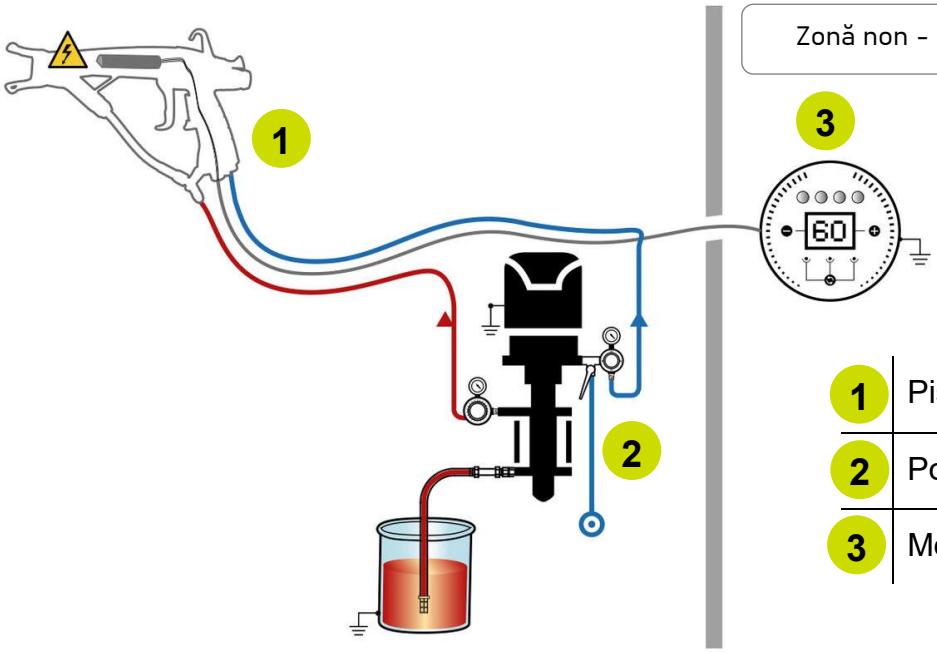


- ✓ Operare foarte simplă și intuitivă
- ✓ Fără piese consumabile

Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

SCHEMĂ DE PRINCIPIU

- pentru aplicarea materialor pe bază de solvent -



1	Pistol Nanogun+ Airmix®
2	Pompă Sames Airmix®
3	Modul de control GNM 6080



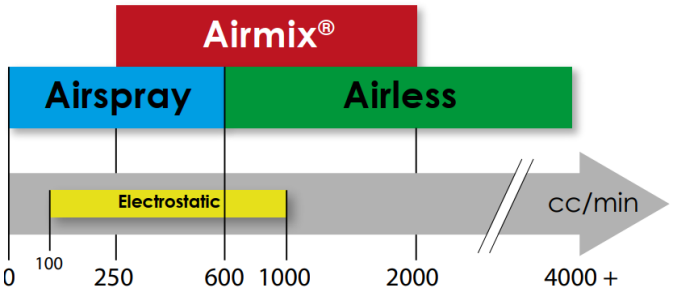


Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

TEHNOLOGIA AIRMIX®

Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless") adună calitățile pulverizării Convenționale cu cele ale pulverizării Airless.
Succesul său a transformat această tehnologie dintr-o soluție obișnuită într-un standard industrial global – recunoscut pentru fiabilitate și utilizat în numeroase domenii unde finisajul de înaltă calitate este esențial.

Airmix® este o tehnologie avansată de pulverizare la presiune medie care combină calitatea superioară a finisajului specific Airspray cu productivitatea ridicată Airless. Aceasta se realizează prin asocierea pulverizării la presiune medie cu injectarea indirectă a aerului de atomizare la presiune foarte scăzută, asigurând un control precis al jetului, uniformitate excepțională și randament înalt.

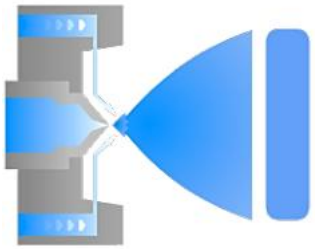


Care sunt avantajele Sames Airmix®?

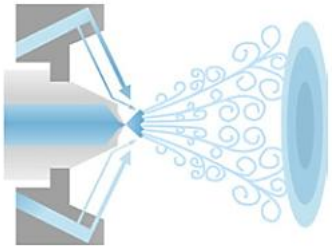
Eficiența transferului de până la **86%** crește productivitatea și reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:

- ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur,
- ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
- ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate ridicată a duzelor, realizate din carbid-tungsten,
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive,
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic.





CU AIRMIX®:
aerul adițional este injectat înainte de atomizare, generând o rază stabilă și depunere perfect uniformă a materialului pe suprafață



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE:
aerul adițional este injectat după sau în timpul atomizării, generând o rază instabilă, pulverizare excesivă și finisaj inferior

www.falk.ro
www.sames.com