

10C18

POMPĂ DE PULVERIZAT

sames **kremlin**



Airmix®

Combinăția perfectă dintre
calitatea finisării și productivitate



lemn



metal



Echipamentul este destinat pulverizării
materialelor pe bază de apă / solvent



EFICIENȚĂ

ridicată pentru economie de energie și de material

OPTIMIZARE

construcție cu număr redus de piese

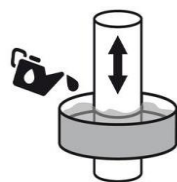
SIMPLITATE

cel mai mic cost de proprietate și întreținere al unei
pompe

- ✓ Design compact, ușor de instalat și de mutat
- ✓ Construcție din oțel inoxidabil pentru durabilitate ridicată



Supape cu bile
pentru absorbție/refulare



Cupă de lubrifiere



Piston din inox
triplu cromat



Etanșare GT
crește durata de viață a
pistonului pompei

PERFORMANȚĂ

- 1 Motor aer foarte silențios (79,4 dBA), optimizat pentru funcționare eficientă cu un compresor de doar 0,5 CP
- 1 Pulsații minime datorită inversiunii rapide a motorului, chiar și la o presiune a aerului foarte mică.
- 2 Componente în contact cu materialul realizate din inox, pentru compatibilitate cu o varietate largă de vopseluri, inclusiv cu cele pe bază de apă.

PRODUCTIVITATE

- 3 Supapă cu picior mare – oferă puterea de aspirare necesară pentru manipularea facilă a materialelor cu vâscozități variate
- 4 Secțiune de fluid compactă – volum redus care minimizează pierderile de produs și solvent la spălare
- 4 Construcție complet etanșă – elimină riscurile de accidentare și protejează lubrifianțul împotriva contaminării

DURABILITATE

- 3 Acces rapid la supapa de aspirație pentru mentenanță simplificată.
- 6 Cuple rapide pentru o dezasamblare ușoară.
 - ✓ Garnitura mobilă de pe piston asigură o curățare mecanică continuă în timpul funcționării.
 - ✓ Design fără distribuitor extern de aer – cu până la 45% mai puține piese comparativ cu modelele concurenței, rezultând întreținere mai rapidă și costuri operaționale reduse
 - ✓ Piston triplu-cromat pentru rezistență superioară și compatibilitate cu materiale pe bază de apă.



CARACTERISTICI TEHNICE

Raport de compresie	10 : 1
Secțiune hidraulică (cm ³)	18
Presiune maximă material (bar)	60
Presiune maximă aer (bar)	6
Debit material per ciclu (cm ³)	18
Debit liber de material (L/min)	1.1
Număr cicluri per litru fluid	55
Consum de aer (m ³ /h)	1.9
Nivel sunet (dBA)	79.4
Temperatură maximă material (°C)	60
Greutate (kg)	5.3

Certificare ATEX

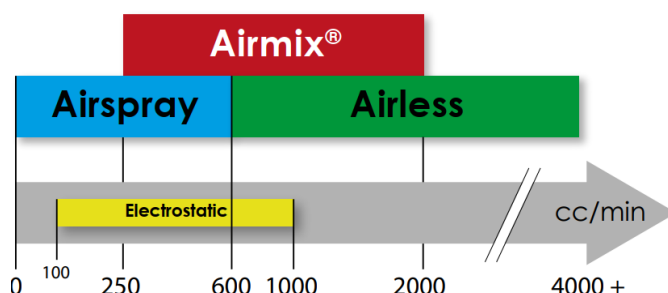
Ex II 2G Ex h IIA T6 X Gb

TEHNOLOGIA AIRMIX®

Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless”) adună calitățile pulverizării Convenționale cu cele ale pulverizării Airless.

Succesul său a transformat această tehnologie dintr-o soluție obișnuită într-un standard industrial global – recunoscut pentru fiabilitate și utilizat în numeroase domenii unde finisajul de înaltă calitate este esențial.

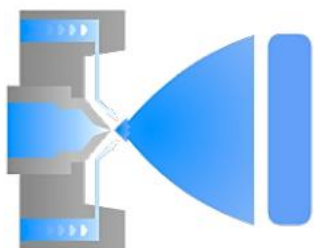
Airmix® este o tehnologie avansată de pulverizare la presiune medie care combină calitatea superioară a finisajului specific Airspray cu productivitatea ridicată Airless. Aceasta se realizează prin asocierea pulverizării la presiune medie cu injectarea indirectă a aerului de atomizare la presiune foarte scăzută, asigurând un control precis al jetului, uniformitate excepțională și randament înalt.



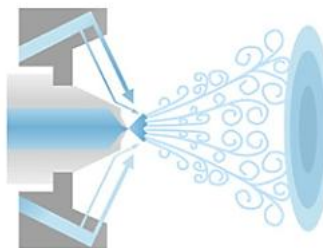
Care sunt avantajele Sames Airmix®?

Eficiența transferului de până la **86%** crește productivitatea și reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:

- ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur,
- ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
- ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate ridicată a duzelor, realizate din carbid-tungsten,
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive,
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic.



CU AIRMIX®:
 aerul adițional este injectat înainte de atomizare, generând o rază stabilă și depunere perfect uniformă a materialului pe suprafață



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE:
 aerul adițional este injectat după sau în timpul atomizării, generând o rază instabilă, pulverizare excesivă și finisaj inferior